MODE D'EMPLOI
PINCE DE SERRAGE PNEUMATIQUE DE PLI

DÉNOMINATIONS :

1. **Poignée**
2. **Cylindre**
3. **Raccord de l'air comprimé**
4. **Carter**
5. **Mâchoires de serrage**
6. **Détente**
7. **Protection**

AVANT DE COMMENCER

Cette machine étant un outil de professionnel, il importe de respecter les mesures suivantes avant de s'en servir :

S'assurer que l'éclairage est suffisant pour que l'opérateur ait une bonne visibilité sur son poste de travail et les alentours de celui-ci. La position de travail doit être confortable et sûre.

Étant donné qu'on utilise la pince pour serrer les tôles de recouvrement de bande, le risque de se pincer est grand. Il est donc conseillé de faire très attention.

RACCORDEMENT À L'AIR COMPRIMÉ

Avant de raccorder la pince à l'air comprimé, s'assurer que les raccords sont intacts.

Vérifier la pression de travail préréglée (max 8 mpa). La pince fonctionne le mieux dans l'intervalle 6-8 mpa.

Appuyer la machine sur une surface solide. Jamais contre la jambe, le genou ou équivalent.

Attention de ne pas appuyer sur la détente. Enfoncer le raccord de tuyau et s'assurer qu'il est bien en place.

Figure 2.

QUAND VOUS COMMENCEZ

Poser la pince sur le pli comme indiqué dans la figure 2. Quand les positions du pli et de la pince sont corrects, appuyer sur la détente. Puis lâcher la détente et se reporter à la position suivante. Attention au risque de pincer la main qui tient la pince.